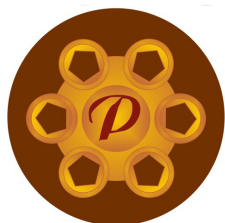
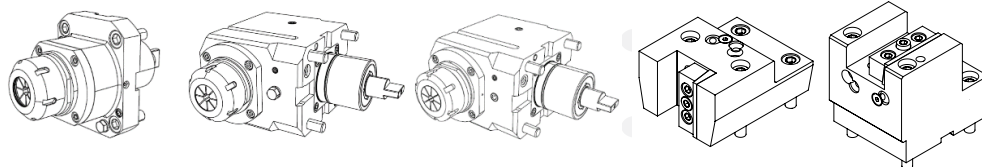


## Блоки станочные



ОТ ИДЕИ ДО РЕАЛИЗАЦИИ

**КАТАЛОГ 2023**



# СОДЕРЖАНИЕ

## КАТАЛОГ СТАНОЧНЫХ БЛОКОВ MRT

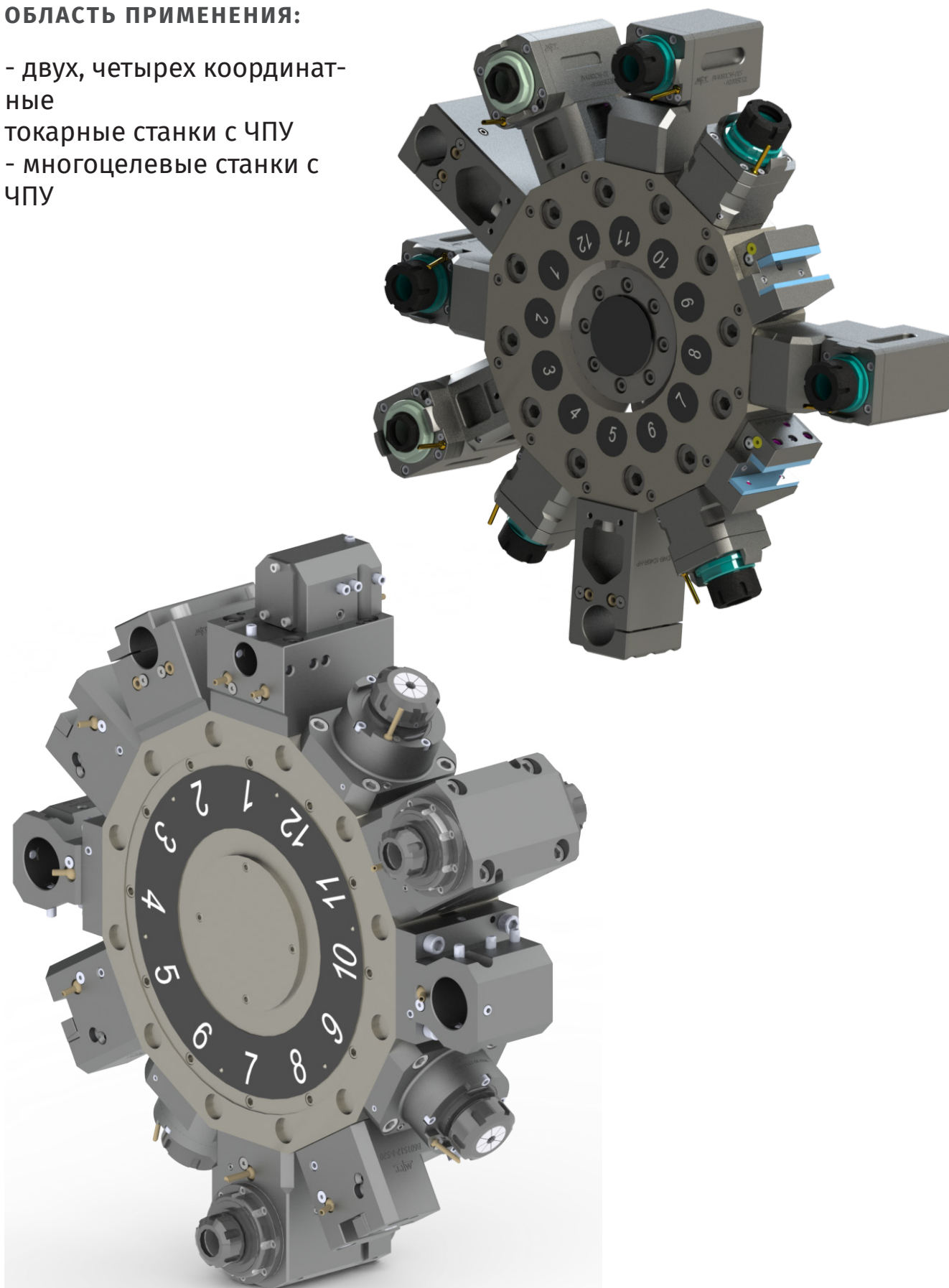
<b>СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ БЛОКОВ</b>	<b>5</b>
<b>ИНТЕРФЕЙСЫ БЛОКОВ</b>	<b>7</b>
<b>БЛОКИ ДЛЯ СТАНКОВ</b>	<b>7</b>
СТАТИЧНЫЕ БЛОКИ <b>VDI</b>	<b>10</b>
ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ <b>VDI</b>	<b>16</b>
БЛОКИ <b>ВМТ</b>	<b>24</b>
<b>ПРИНАДЛЕЖНОСТИ</b>	<b>30</b>
<b>ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ</b>	<b>31</b>



# СТАНОЧНЫЕ БЛОКИ

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- двух, четырех координатные токарные станки с ЧПУ
- многоцелевые станки с ЧПУ



# СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ БЛОКОВ

## СТАТИЧНЫЕ БЛОКИ, интерфейс BMT/VDI

<b>B60TS15</b>	-	<b>E1</b>	-	<b>2H100D40R</b>	-	<b>01</b>	-	
база блока		тип блока		интерфейс зажимаемого инструмента		специальное исполнение		стандарт привода инструмента
<b>B</b> буква, обозначающая продукт - <b>БЛОК СТАНОЧНЫЙ</b>		<b>E</b> тип блока: I - угловой (радиальный) E - прямой (аксиальный)		<b>2</b> 1 - односторонний, по умолчанию допускается не указывать 2 - двухсторонний		<b>специальное исполнение:</b> <b>01, 02, ...</b> (в стандартном исполнении не указывается)		<b>стандарт привода инструмента:</b> <b>DIN6388, DIN5480, ...</b> (в стандартном исполнении не указывается)
<b>60</b> присоединительный размер блока (стр. 5)		<b>1</b> подвод СОЖ: - 1 - комбинированный - по умолчанию - наружный, не указывается		<b>H100</b> Расстояние от опорной поверхности до оси инструмента-Н, мм (указывается для блока со				
<b>TS15</b> станочный интерфейс соединения в зависимости от станка				<b>D</b> вид интерфейса: ER - цанговый зажим ER S - квадратное сечение D - диаметр C - для отрезных резцов				
				<b>40</b> размер интерфейса: 25, 26, 32, 40, 50, 60, ...				
				<b>R</b> характеристика зажима: S - с разрезным отверстием R - правое исполнение L - левое исполнение				

## СТАТИЧНЫЕ БЛОКИ, интерфейс VDI (в соответствии с ISO 10899)

<b>RR</b>	-	<b>B1</b>	-	<b>40</b>	<b>X</b>	<b>25</b>	<b>X</b>	<b>44</b>
обозначение		тип блока-резцедержателя		присоединительный размер блока		интерфейс зажимаемого инструмента		габаритный размер блока
		<b>B</b> тип блока: B - угловой (радиальный) C - прямой (аксиальный) E - для расточного инструмента		<b>40</b> 30 - VDI30 40 - VDI40 ...		<b>25</b> 12, 16, 20, 25, 32 - квадратное сечение/ цилиндрическое отверстие 16, 20, 25, 32, 40 - для цанг тип ER		<b>44</b> 24, 30, 40, 44, 55, 60 - высота блока (от плоскости револьверной головы) ....
		<b>1</b> исполнение блока: 1, 3, 5, 7 - правый 2, 4, 6, 8 - левый						



**СТАТИЧНЫЕ БЛОКИ, интерфейс VDI (дополнительные обозначения)**

<b>RR</b>	-	<b>A</b>	-	<b>S20</b>	<b>X</b>	<b>BL19</b>
обозначение производителя		тип блока-резцедержателя		присоединительный размер блока		интерфейс зажимаемого инструмента
		<b>A</b>		<b>S</b>		<b>BL</b>
		тип блока: A - адаптер		вид интерфейса: S - квадратное сечение		вид интерфейса: <b>BL - отрезной лезвийный резец</b>
		<b>1</b>		<b>20</b>		<b>19</b>
		подвод СОЖ: <b>по умолчанию - наружный</b> 1 - комбинированный		размер интерфейса: 20, 25, ...		размер интерфейса: 19, 26, 32, ...

**ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ, интерфейс BMT/VDI**

<b>B60TS15</b>	-	<b>DI1</b>	-	<b>1ER25F</b>	-	<b>01</b>	-	
база блока		тип блока		интерфейс зажимаемого инструмента		специальное исполнение		стандарт привода инструмента
<b>B</b>		<b>D</b>		<b>1</b>		<b>специальное исполнение: 01, 02, ...</b> (в стандартном исполнении не указывается)		<b>стандарт привода инструмента: DIN6388, DIN5480, ...</b> (в стандартном исполнении не указывается)
буква, обозначающая продукт - <b>БЛОК СТАНОЧНЫЙ</b>		<b>идентификатор приводного блока:</b> - D - приводной по умолчанию - статичный, не указывается		- 1 - односторонний, по умолчанию допускается не указывать				
<b>60</b>		<b>E</b>		<b>H100</b>				
присоединительный размер блока (стр. 6) <b>(45, 55, 60, 65, 75, 80, ... , V30, V40,...)</b>		<b>тип блока:</b> I - угловой (радиальный) E - прямой (аксиальный) IS - угловой со смещением (радиальный) ES - прямой со смещением (аксиальный, осевой)		<b>Расстояние от опорной поверхности до оси инструмента- H, мм (указывается для блока со</b>				
<b>TS15</b>		<b>1</b>		<b>ER</b>				
станочный интерфейс соединения в зависимости от станка (стр. 6): TS15, TS12, DP26, 80 (DIN5480), HA, ....		подвод СОЖ: - 1 - комбинированный по умолчанию - наружный, не указывается		<b>вид интерфейса:</b> - ER - цанговый зажим ER - H - HSK - C - Capto				
				<b>25</b>				
				<b>размер интерфейса: 25, 32, 40, ...</b>				
				<b>F</b>				
				<b>Исполнение:</b> - по умолчанию - наружная гайка - F-внутренняя гайка Для VDI: - R - правое - L - левое - U-универсальное				
				<b>1</b>				
				<b>Вращение:</b> - по умолчанию - прямое - 1- обратное				



# ИНТЕРФЕЙСЫ БЛОКОВ

## СООТВЕТСТВИЕ СТАНКАМ

В таблице Вы можете выбрать требуемый Вам интерфейс. Для получения более подробной информации и для заказа станочных блоков под Ваше оборудование направьте запрос по указанным в конце КАТАЛОГА контактам.

### ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ (ПЕРВИЧНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ)

Станок	Модель	Соединение	Интерфейс
Accuway	UT-100 Y (BMT55)	BMT55P	DP26
Accuway	UT-300 M/SM (BMT65), UT-300 Y (BMT65), UZ-2000 T2Y (BMT65)	BMT65P	SM35
ALEX-TECH	VT-27G	BMT55P	DP26
Biglia	B446 T2, B565 YS	BMT55	BG54
CHIAH CHYUN	ML-250	BMT55P	DP26
DMG MORI	NLX/NL 1500-4000 MC/Y/SMC/SY, NTX 2000-3000 2nd Generation (BMT60), NT 4200-5400	BMT60	TS12
DMC	DL 35-40 M	BMT65P	SM35
Doosan	Lynx 300 M, Puma GT2100, 2600 M, Puma 230, 240, 280 M/MS/LM, Puma 1500,2000,2500 M/MS/Y/SY, Puma 2100,2600(II) M/MS/Y/SY (BMT55), Puma TL2000, 2500 M	BMT55P	DP26
Doosan	Puma 2100,2600(II) M/MS/Y/SY (BMT65), Puma 3100 M/MY, GT3100 M, Puma SMX2600, 3100 ST	BMT65P	DP31
Doosan	Puma 300 M/MS, V400 M, VT450 M, VT450 M-2SP	BMT65P	SM35
Diplomatic	DM-TR-20-D12-380-BMT65/10	BMT65P	DP31
Diplomatic	DM-TR-16-D12-330-BMT55/10	BMT55P	DP26
Diplomatic	DM-TR-25-D12-430-BMT75/10	BMT75P	SM45
Diplomatic	DM-TR-20-D12-380-BMT65/10	BMT65P	SM35
EMCO	EMCO-BMT 55	BMT55P	DP26
EMCO	EMCO-BMT 65	BMT65P	DP31
Ecoca	MT-3/MT-4 MC/MCSY	BMT65P	SM35
Focus	CNC FBL-300MC	BMT65P	SM35
Ganesh	ASL-15 MY (BMT65), ASL-78/105 TTM (BMT65)	BMT65P	SM35
Hardinge	H-51 (BMT55), T-51, 65 (BMT55)	BMT55P	DP26
Hardinge	Elite 65 M Ultra	BMT65P	SM35
Haas	ST-20/25/30/35, DS-30 (BMT65)	BMT65P	SM35
Headman	T65 M	BMT65P	SM35
Hyundai WIA	L2100Y/SY	BMT65P	SM35
Hyundai WIA	L400 MA/LMA/MC/LMC	BMT75P	SM45
Hyundai WIA	L300MA/MC/LMA/LMC/MSA/MSC/LMSA, LM2000, 2500TTM/TTMS/TTSY, LV450RM/LM, SKT200, 250TTM/MS/SY, SKT250, 300M/MS	BMT65P	DP31
Hwacheon	Cutex 240 MC/SMC, Hi-Tech 200 MC, Hi-Tech 230 MC, Hi-Tech 350, 450 MC/SMC/YMC/YSMC, VT 450 MC (BMT65)	BMT65P	SM35
Hwacheon	Hi-Tech 550 MC	BMT75P	SM45
Johnford	SL-60, 65 (BMT65)	BMT65P	SM35





Станок	Модель	Соединение	Интерфейс
Lakshmi Machine Works	LMW LL20MYL5 (BMT55), LL20MYL5 (extended swing diameter) (BMT55)	BMT55P	DP26
Lakshmi Machine Works	LMW LR30TML7	BMT65P	SM35
LEADWELL	LTC-25iM (BMT65)	BMT65P	SM35
Samsung	SMEC PL 240LM, SL 1500, 2000M/SY, PL 250V/VM	BMT55P	DP26
Samsung	SMEC SL 5500M, PL 45M, PL 800VM	BMT75P	SM45
Samsung	SMEC SL 2500M, 3500Y, PL 20-35M, 2000-2500MS, SL 2500Y/SY, PL 2000, 2500Y/SY, SLV 500M	BMT65P	SM35
Spinner	TC 800 SMCY (BMT65)	BMT65P	DP31
ROMI	GL 350M	BMT65P	SM35
Takisawa	LA-250, NEX-108	BMT55	TN08
Takisawa	NEX-108	BMT80	TN08
Takisawa	TS-3000-5000 T15, TM-4000 T12	BMT55	TS15
Takisawa	TS-3000-5000 T12	BMT60	TS12
Takisawa	NEX-108	BMT60	TN08
Victor	VTurn-A16/20CM, SCM, YCM, YSCM, VTurn-NP20CM	BMT55P	DP26
КЭМЗ	KTC TC4000 T15, KTC 4000TM T12	BMT55	TS15
DMG MORI	CTX310	VDI30	C31
DMG MORI	CTX510	VDI40	C51

## ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ БЕЗ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА (ПЕРВИЧНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ)

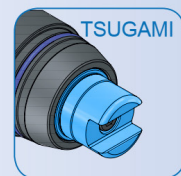
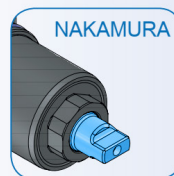
Станок	Модель	Соединение	Интерфейс
Hankook	Hankook Protec-9NC	BMT80	HKP





# ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ

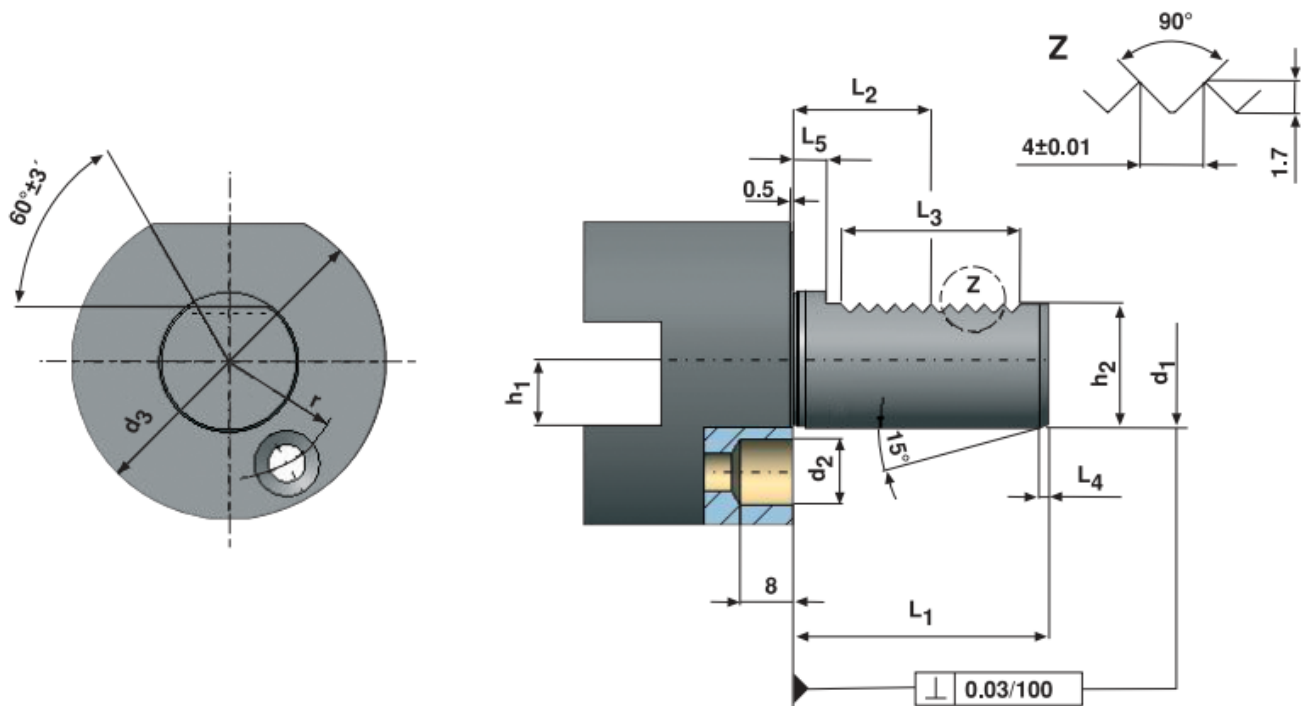
РАЗЛИЧНЫЕ ПРИВОДЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ



# СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА БЛОКОВ

СОЕДИНЕНИЕ/ИНТЕРФЕЙС - VDI DIN69880 (ISO10889, VDI3425, ГОСТ 24900-81)

## КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЕРЖАТЕЛЕЙ РЕЗЦОВ

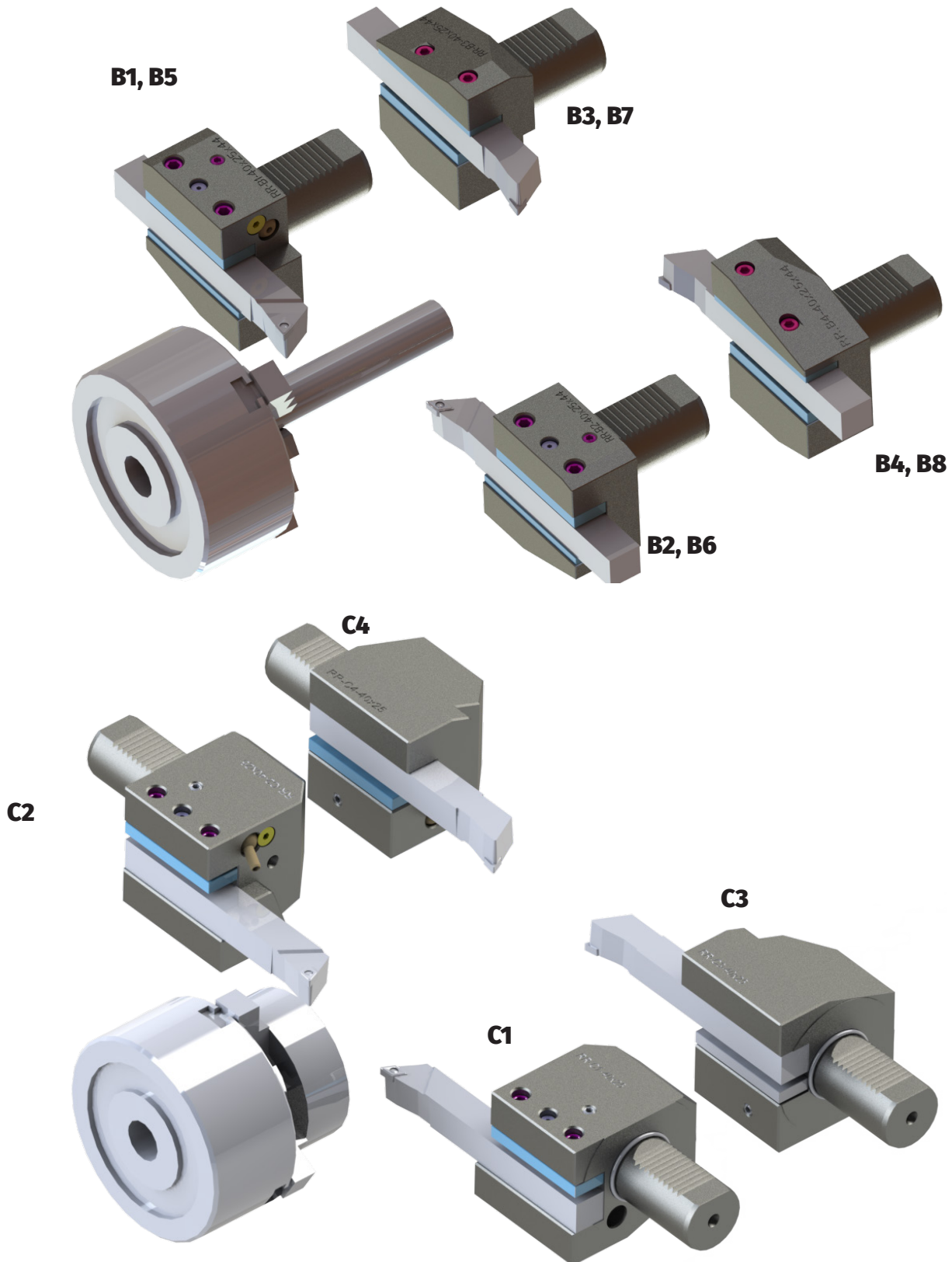


d1 h6	h1 max	d2	d3	h2 $\pm 0,1$	r $\pm 0,02$	L1 max.	L2 $\pm 0,05$	L3 min.	L4 +1	L5
16	12	8	40	15,0	14,5	32	12,7	16	2	3,5
20	16	10	50	18,0	18,0	40	21,7	24	2	7,0
25	16	10	58	23,5	21,0	48	21,7	24	2	7,0
30	20	14	68	27,0	25,0	55	29,7	40	2	7,0
40	25	14	83	36,0	32,0	63	29,7	40	3	7,0
50	32	16	98	45,0	37,0	78	35,7	48	3	8,0

Держатели изготовлены из высокопрочной стали, твердостью хвостовиков HRC  $58 \pm 2$ .  
 Все присоединительные поверхности шлифованы.  
 Все держатели имеют оснащены сопло для подачи СОЖ.



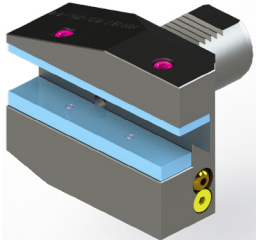
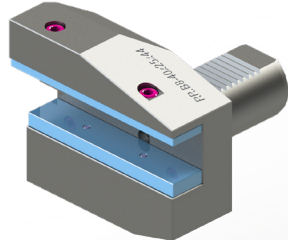
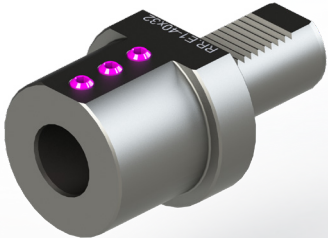
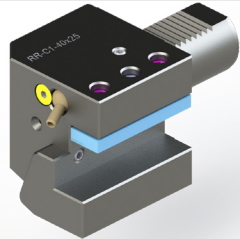
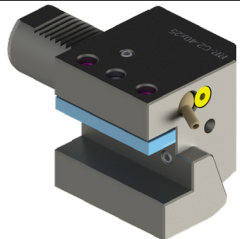
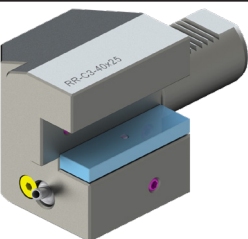
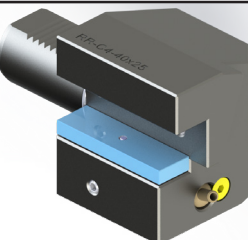
Резцедержатели, применяемые при левом вращении шпинделя  
(по часовой стрелке): B1, B5, B4, B8, C1, C2, C3  
Резцедержатели, применяемые при правом вращении шпинделя  
(против часовой стрелки): B3, B7, B2, B6, C1, C3, C4

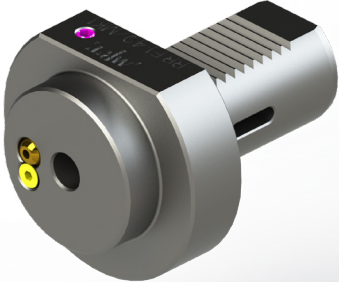
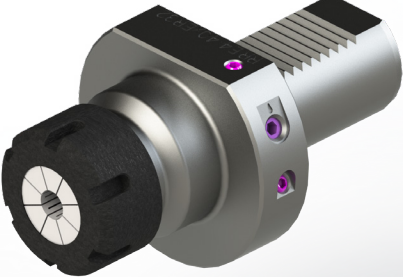


## ДЕРЖАТЕЛИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ

Интерфейс зажимаемого инструмента		Интерфейс станка	
Эскиз	Вид/ Размер	VDI30	VDI40
	Держатель резцов радиальный правый		
	S20	RR.B1-30X20X40	-
	S20	RR.B1-30X20X60	-
	S25	-	RR.B1-40X25X44
	Держатель резцов радиальный левый		
	S20	RR.B2-30X20X40	
	S20	RR.B2-30X20X60	
	S25		RR.B2-40X25X44
	Держатель резцов радиальный правый.		
	S20	RR.B3-30X20X40	
	S20	RR.B3-30X20X60	
	S25		RR.B3-40X25X44
	Держатель резцов радиальный левый.		
	S20	RR.B4-30X20X40	
	S20	RR.B4-30X20X60	
	S25		RR.B4-40X25X44
	Держатель резцов радиальный правый.		
	S20	RR.B5-30X20X40	
	S20	RR.B5-30X20X60	
	S25		RR.B5-40X25X44
	Держатель резцов радиальный левый.		
	S20	RR.B6-30X20X40	
	S20	RR.B6-30X20X60	
	S25		RR.B6-40X25X44

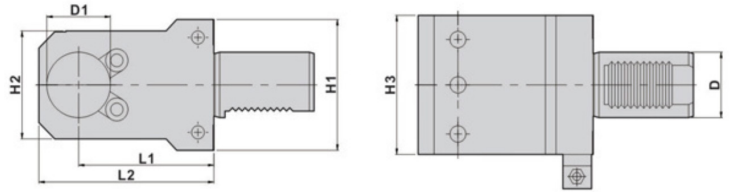
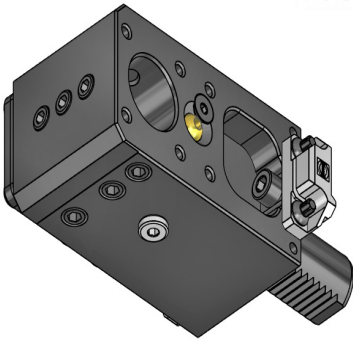


Интерфейс зажимаемого инструмента		Интерфейс станка	
Эскиз	Вид/ Размер	VDI30	VDI40
	Держатель резцов радиальный правый. Перевернутый. Длинное исполнение		
	S20	RR.B7-30X20X40	
	S20	RR.B7-30X20X60	
	S25		RR.B7-40X25X44
	Держатель резцов радиальный левый. Перевернутый. Длинное исполнение		
	S20	RR.B8-30X20X40	
	S20	RR.B8-30X20X60	
	S25		RR.B8-40X25X44
	Держатель сверл со СМП		
	D16	RR.E1-30X16	RR.E1-40X16
	D25	RR.E1-30X25	RR.E1-40X25
	D32	RR.E1-30X32	RR.E1-40X32
	Держатель резцов аксиальный правый		
	S20	RR.C1-30X20X70	
	S25		RR.C1-40X25X85
	Держатель резцов аксиальный левый		
	S20	RR.C2-30X20X70	
	S25		RR.C2-40X25X85
	Держатель резцов аксиальный правый. Перевернутый		
	S20	RR.C3-30X20X70	
	S25		RR.C3-40X25X85
	Держатель резцов аксиальный левый. Перевернутый		
	S20	RR.C4-30X20X70	
	S25		RR.C4-40X25X85

Интерфейс зажимаемого инструмента		Интерфейс станка	
Эскиз	Вид/ Размер	VDI30	VDI40
	Держатель для хвостовиков Морзе формы F1		
	МК1	RR.F30-МК1	RR.F40-МК1
	МК2	RR.F30-МК2	RR.F40-МК2
	МК3	RR.F30-МК3	RR.F40-МК3
	МК4		RR.F40-МК4
	Цанговый патрон для цанг ER DIN6499		
	ER16	RR.E4-30X16	-
	ER25	RR.E4-30X25	RR.E4-40X25
	ER32	RR.E4-30X32	RR.E4-40X32
	ER40	RR.E4-30X40	RR.E4-40X40
	Держатель расточных резцов формы E2		
	D08	-	RR.E2-40X8
	D10	-	RR.E2-40X10
	D12	-	RR.E2-40X12
	D16	RR.E2-30X16	RR.E2-40X16
	D20	RR.E2-30X20	RR.E2-40X20
	D25	RR.E2-30X25	RR.E2-40X25
	D32	RR.E2-30X32	RR.E2-30X32



## ДЕРЖАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



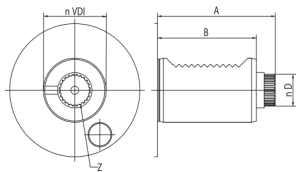
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ				
				Н (L1)	L2	Н1	Н2	Н3
BV30-I1-2H100D32	30	32	Комбинированный	100	123	65	52	62
BV30T-I1-2H100D32	30	32	Комбинированный	100	123	65	52	62
BV30-I-I100D32	30	32	Наружный	100	123	65	52	62
BV40-I1-2H120D40	40	40	Комбинированный	120	149	76	76	85
BV40T-I1-2H120D40	40	40	Комбинированный	120	149	76	76	85
BV40-I-I120D40	40	40	Наружный	120	149	76	76	85

Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30



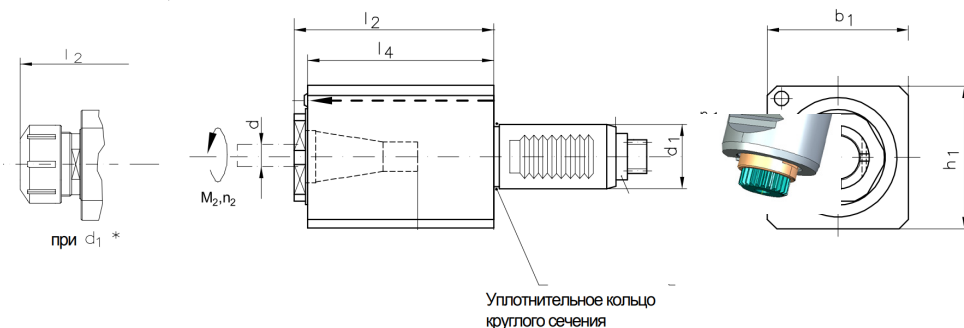
# ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ИНТЕРФЕЙС VDI

## DIN 5480 SAUTER



VDI	A	B	D	Z
30	67	55	15,8	18
40	75	63	19,8	24
50	93	78	23,8	18

### БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ПРЯМОЙ



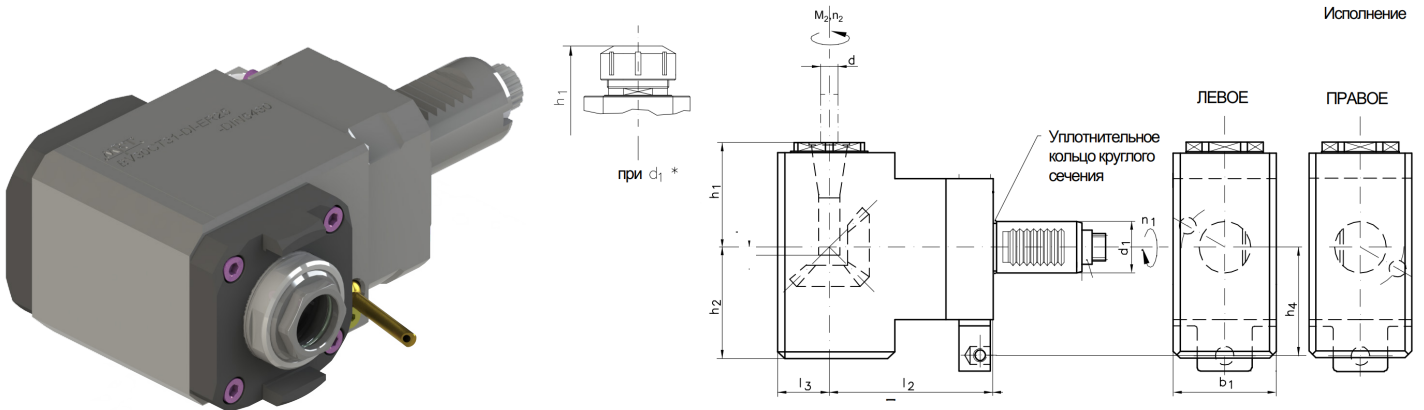
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм	МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, МИН-1	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
	d1			l2	l4	h1	b1	M2	n2	
BV4080-DE-ER32	40*	ER32	Наружный	126	80	78	78	63	6000	+1,0
BV4080-DE1-ER32	40*	ER32	Комбинированный	126	80	78	78	63	6000	+1,0
BV4080-DE-ER32F	40	ER32F	Наружный	106	80	78	78	63	6000	+1,0
BV4080-DE1-ER32F	40	ER32F	Комбинированный	106	80	78	78	63	6000	+1,0

Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30





## БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ

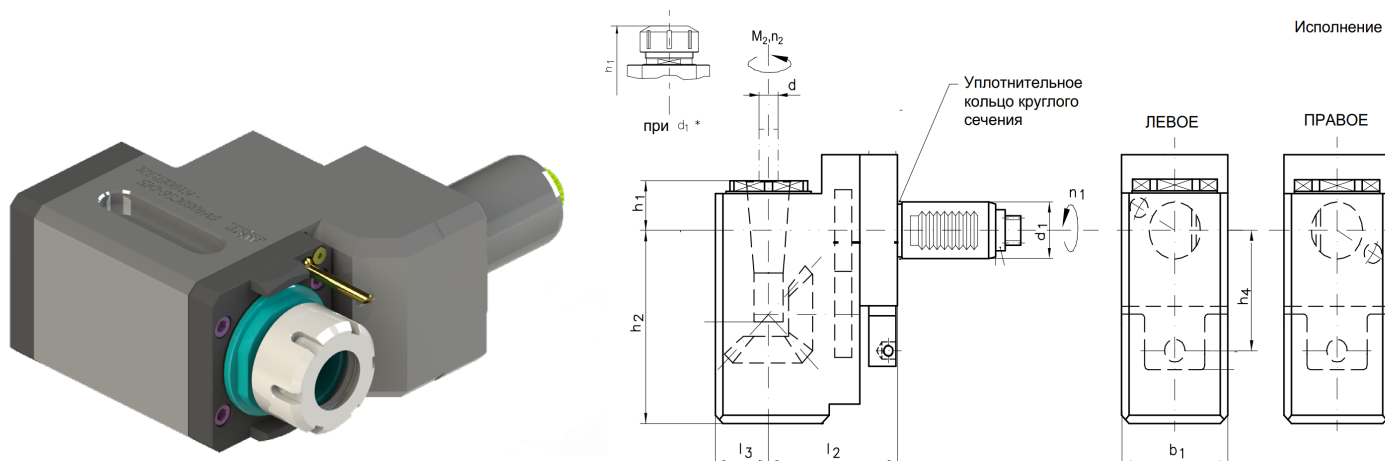


ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУГЛЫЙ МОМЕНТ, НМ	МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, МИН <sup>-1</sup>	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
Правый	Левый				l2	l3	h1	h2	h4	b1			
BV4080C56-DI-H065ER32R	BV4080C56-DI-H065ER32L	40	ER32	Наружный	65	43	105	73	56	83	63	6000	-1,0
BV4080C56-DI1-H065ER32R	BV4080C56-DI1-H065ER32L	40	ER32	Комбинированный	65	43	105	73	56	83	63	6000	-1,0
BV4080C56-DI-H065ER32RF	BV4080C56-DI-H065ER32LF	40	ER32F	Наружный	65	37	85	73	56	83	63	6000	-1,0
BV4080C56-DI1-H065ER32RF	BV4080C56-DI1-H065ER32LF	40	ER32F	Комбинированный	65	37	85	73	56	83	63	6000	-1,0
BV4080C56-DI-H100ER32R	BV4080C56-DI-H100ER32L	40	ER32	Наружный	100	43	105	73	56	83	63	6000	-1,0
BV4080C56-DI1-H100ER32R	BV4080C56-DI1-H100ER32L	40	ER32	Комбинированный	100	43	105	73	56	83	63	6000	-1,0
BV4080C56-DI-H100ER32RF	BV4080C56-DI-H100ER32LF	40	ER32F	Наружный	100	37	85	73	56	83	63	6000	-1,0
BV4080C56-DI1-H100ER32RF	BV4080C56-DI1-H100ER32LF	40	ER32F	Комбинированный	100	37	85	73	56	83	63	6000	-1,0

Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30



## БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ СО СМЕЩЕНИЕМ

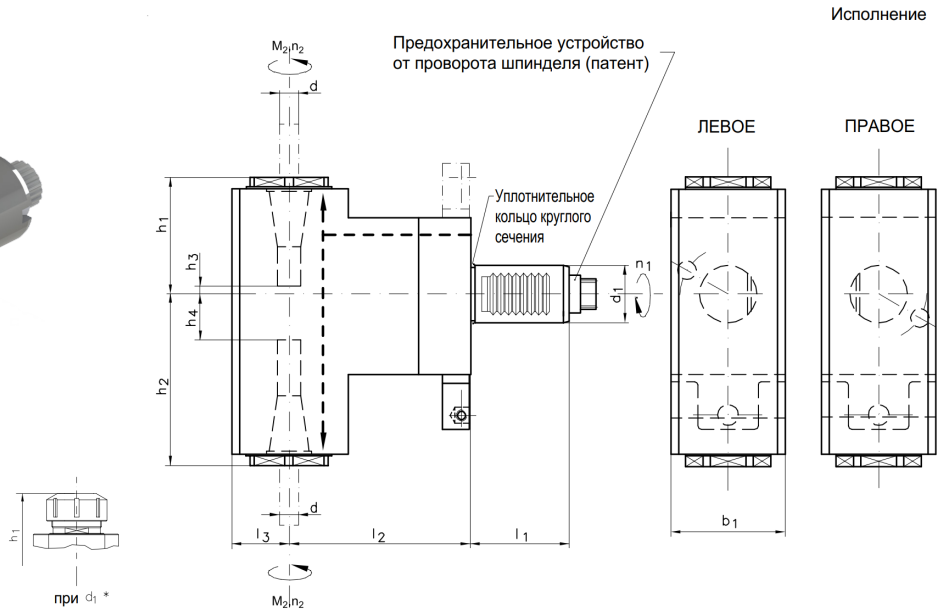
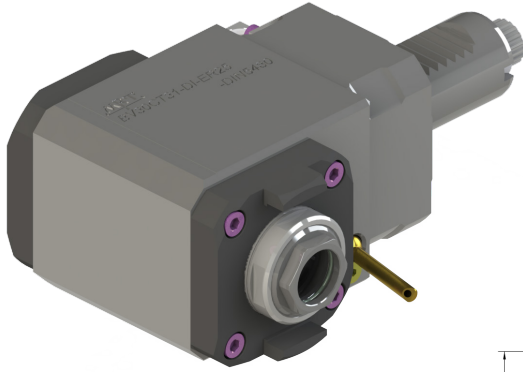


ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм	МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, МИН-1	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
Правый	Левый				d1	l2	l3	h1	h2	h4			
BV4080C56-DIS-H100ER32R	BV4080C56-DIS-H100ER32L	40	ER32	Наружный	100	35	50	124	56	76	63	6000	1,0
BV4080C56-DIS1-H100ER32R	BV4080C56-DIS1-H100ER32L	40	ER32	Комбинированный	100	35	50	124	56	76	63	6000	1,0
BV4080C56-DIS-H100ER32RF	BV4080C56-DIS-H100ER32LF	40		Наружный	100	35	30	124	56	76	63	6000	1,0
BV4080C56-DIS1-H100ER32RF	BV4080C56-DIS1-H100ER32LF	40		Комбинированный	100	35	30	124	56	76	63	6000	1,0

Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30



## БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДВУХСТОРОННИЙ



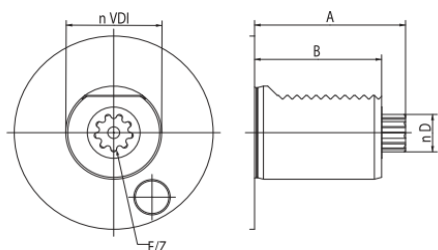
ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм	МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, МИН <sup>-1</sup>	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
Правый	Левый				d1	l2	l3	h1	h2	h4			
BV3080C56-DI-2H100ER25R	BV3080C56-DI-2H100ER25L	30	ER25	Наружный	100	31	24	106	56	64	32	6000	±1,0
BV3080C56-DI-2H100ER25RF	BV3080C56-DI-2H100ER25LF	30	ER25F	Наружный	100	31	24	106	56	64	32	6000	±1,0
BV4080C56-DI-2H100ER32R	BV4080C56-DI-2H100ER32L	40	ER32	Наружный	100	35	30	124	56	76	63	6000	±1,0
BV4080C56-DI-2H100ER32RF	BV4080C56-DI-2H100ER32LF	40	ER32F	Наружный	100	35	30	124	56	76	63	6000	±1,0

Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30



# ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ИНТЕРФЕЙС VDI

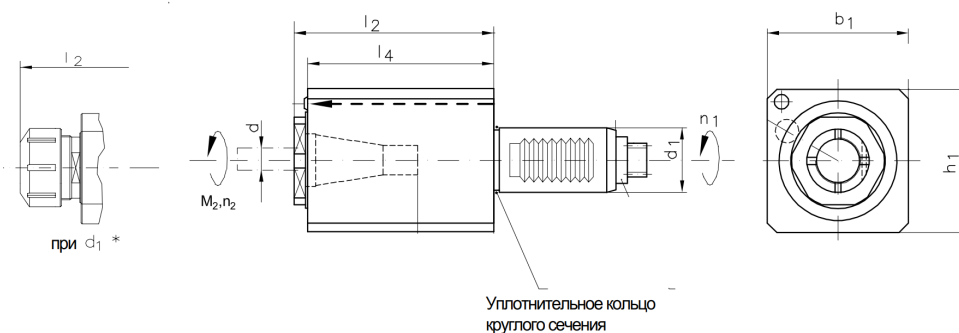
## DIN 5482 SAUTER



VDI	A	B	D	E	Z
30	56	45	14,5	B15X12	8
40	75	53	16,5	B17X14	9
50	93	78	19,5	B20X17	11



### БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ПРЯМОЙ

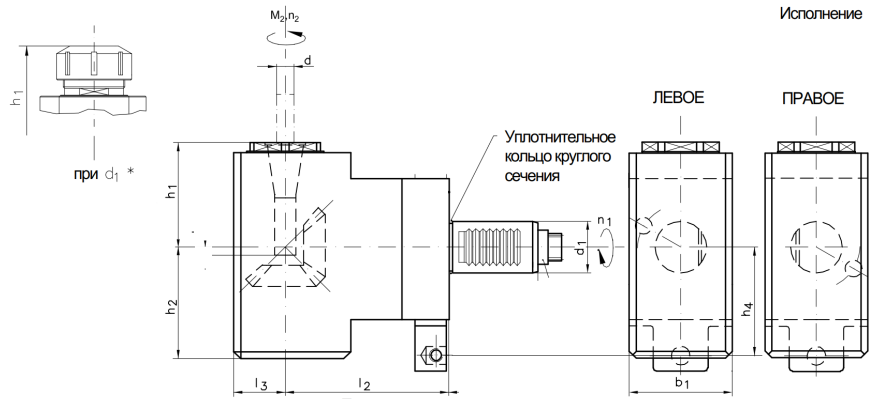
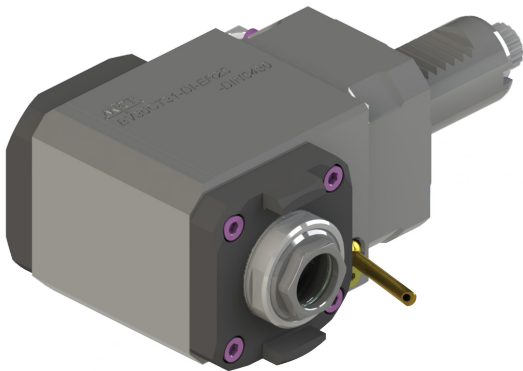


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм	МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, МИН-1	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
				l2	l4	h1	b1			
BV4082-DE-ER32	40*	ER32	Наружный	126	80	78	78	63	6000	+1,0
BV4082-DE1-ER32	40*	ER32	Комбинированный	126	80	78	78	63	6000	+1,0
BV4082-DE-ER32F	40	ER32F	Наружный	106	80	78	78	63	6000	+1,0
BV4082-DE1-ER32F	40	ER32F	Комбинированный	106	80	78	78	63	6000	+1,0

Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30



## БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ

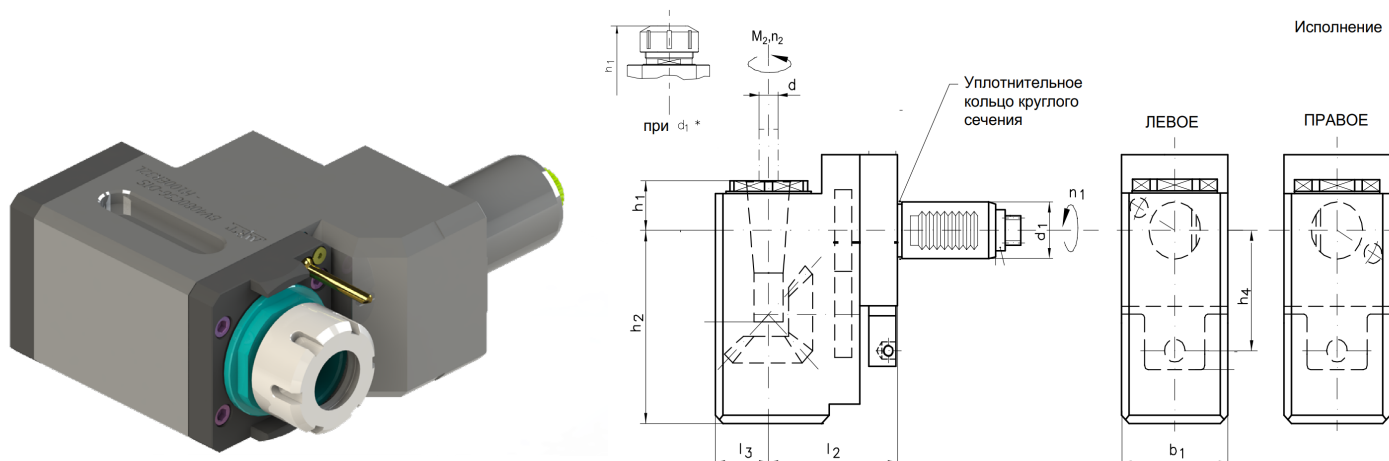


ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм	МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, МИН-1	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
Правый	Левый				l2	l3	h1	h2	h4	b1			
BV4082C56-DI-H100ER32R	BV4082C56-DI-H100ER32L	d1	ER32	Наружный	100	35	91	55	56	76	M2	n2	i=n1:n2
BV4082C56-DI1-H100ER32R	BV4082C56-DI1-H100ER32L	40	ER32	Комбинированный	100	35	91	55	56	76	63	6000	-1,0
BV4082C56-DI-H100ER32RF	BV4082C56-DI-H100ER32LF	40	ER32F	Наружный	100	35	71	55	56	83	63	6000	-1,0
BV4082C56-DI1-H100ER32RF	BV4082C56-DI1-H100ER32LF	40	ER32F	Комбинированный	100	35	71	55	56	83	63	6000	-1,0

Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30



## БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ СО СМЕЩЕНИЕМ



ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ПОДВОД СОЖ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НМ	МАКСИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ, МИН <sup>-1</sup>	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО
Правый	Левый				d1	l2	l3	h1	h2	h4			
BV4082C56-DIS-H100ER32R	BV4082C56-DIS-H100ER32L	40	ER32	Наружный	100	35	40	124	72,5	76	63	6000	1,0
BV4082C56-DIS1-H100ER32R	BV4082C56-DIS1-H100ER32L	40	ER32	Комбинированный	100	35	40	124	72,5	76	63	6000	1,0
BV4082C56-DIS-H100ER32RF	BV4082C56-DIS-H100ER32LF	40	ER32F	Наружный	100	35	20	124	72,5	76	63	6000	1,0
BV4082C56-DIS1-H100ER32RF	BV4082C56-DIS1-H100ER32LF	40	ER32F	Комбинированный	100	35	20	124	56	76	63	6000	1,0

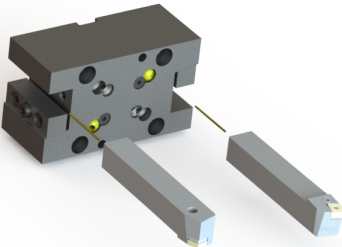
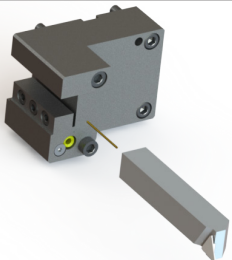
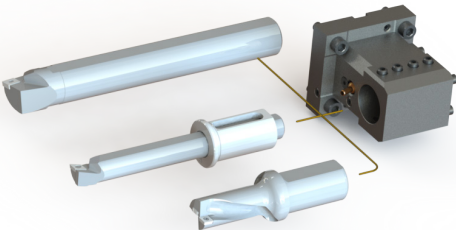
Давление СОЖ 5-80 бар, фильтрация 50 мкм.  
Принадлежности см. на стр.30





# СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА БЛОКОВ

## СОЕДИНЕНИЕ/ИНТЕРФЕЙС - ВМТ

Интерфейс зажимаемого инструмента					
Эскиз	Вид/ Размер	TS15(ВМТ55)	DP26(ВМТ55P)	BG54(ВМТ55)	
					
Держатель для проходных резцов					
	S20	B55TS15-E-S20	B55DP26-E-S20	B55BG54-E-S20	
	S25	B55TS15-E-S25	B55DP26-E-S25	B55BG54-E-S25	
					
Держатель для проходных резцов двухсторонний					
	S20	B55TS15-E-2S20	B55DP26-E-2S20	B55BG54-E-2S20	
	S25	B55TS15-E-2S25	B55DP26-E-2S25	B55BG54-E-2S25	
					
Держатель для торцевых резцов					
	S20	B55TS15-I-S20	B55DP26-I-S20	B55BG54-I-S20	
	S25	B55TS15-I-S25	B55DP26-I-S25	B55BG54-I-S25	
					
Держатель для отрезных резцов					
	C25L	B55TS15-E-C25L	B55DP26-E-C25L	B55BG54-E-C25L	
	C25R	B55TS15-E-C25R	B55DP26-E-C25R	B55BG54-E-C25R	
					
Держатель для расточного резца/сверла с наружным подводом СОЖ					
	D20	B55TS15-E-D20	B55DP26-E-D20	B55BG54-I-D20	
	D25	B55TS15-E-D25	B55DP26-E-D25	B55BG54-I-D25	
	D32	B55TS15-E-D32	B55DP26-E-D32	B55BG54-I-D32	
	D40	-	-	-	
	D50	-	-	-	



Интерфейс станка				
TS12(ВМТ60)	TN08(ВМТ60)	DP31(ВМТ65P)	SM35(ВМТ65P)	SM45(ВМТ75P)
Обозначение для заказа				
B60TS12-E-S20	B60TN08-E-S20	B65DP31-E-S20	B65SM35-E-S20	B75SM45-E-S20
B60TS12-E-S25	B60TN08-E-S25	B65DP31-E-S25	B65SM35-E-S25	B75SM45-E-S25
B60TS12-E-2S20	B60TN08-E-2S20	B65DP31-E-2S20	B65SM35-E-2S20	B75SM45-E-2S20
B60TS12-E-2S25	B60TN08-E-2S25	B65DP31-E-2S25	B65SM35-E-2S25	B75SM45-E-2S25
B60TS12-I-S20	B60TN08-I-S20	B65DP31-I-S20	B65SM35-I-S20	B75SM45-I-S20
B60TS12-I-S25	B60TN08-I-S25	B65DP31-I-S25	B65SM35-I-S25	B75SM45-I-S25
B60TS12-E-C25L	B60TN08-E-C25L	B65DP31-E-C25L	B65SM35-E-C25L	B75SM45-E-C25L
B60TS12-E-C25R	B60TN08-E-C25R	B65DP31-E-C25R	B65SM35-E-C25R	B75SM45-E-C25R
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
B60TS12-E-D32	B60TN08-E-D32	B65DP31-E-D32	B65SM35-E-D32	B75SM45-E-D32
B60TS12-E-D40	B60TN08-E-D40	B65DP31-E-D40	B65SM35-E-D40	B75SM45-E-D40
B60TS12-E-D50	B60TN08-E-D50	B65DP31-E-D50	B65SM35-E-D50	B75SM45-E-D50



Интерфейс зажимаемого инструмента					
Эскиз	Вид/ Размер	TS15(ВМТ55)	DP26(ВМТ55P)	BG54(ВМТ55)	
		Держатель для расточного резца/сверла с комбинированным			
	D20	B55TS15-E1-D20	B55DP26-I1-D20	B55BG54-I1-D20	
	D25	B55TS15-E1-D25	B55DP26-I1-D25	B55BG54-I1-D25	
	D32	B55TS15-E1-D32	B55DP26-I1-D32	B55BG54-I1-D32	
	D40	-	-	-	
	D50	-	-	-	
Держатель для расточного резца с наружным подводом СОЖ					
	D32S	B55TS15-E-D32S	B55DP26-E-D32S	B55BG54-I-D32S	
	D40S	B55TS15-E-D40S	B55DP26-E-D40S	B55BG54-I-D40S	
	D50S	-	-	-	
Держатель для расточного резца/сверла с комбинированным					
	D20	B55TS15-E1-2D20	B55DP26-E1-2D20	B55BG54-I1-2D20	
	D25	B55TS15-E1-2D25	B55DP26-E1-2D25	B55BG54-I1-2D25	
	D32	B55TS15-E1-2D32	B55DP26-E1-2D32	B55BG54-I1-2D32	
	D40	-	-	-	
	D50	-	-	-	
Держатель для расточного резца с комбинированным подводом					
	D32	B55TS15-E1-2D32-01	B55DP26-E1-2D32-01	B55BG54-I1-2D32-01	
	D40	-	-	-	
	D50	-	-	-	
Блок сверлильно-фрезерный прямой с наружным подводом СОЖ					
	ER25	B55TS15-DE-ER25	B55DP26-DE-ER25	B55BG54-DE-ER25	
	ER32	B55TS15-DE-ER32	B55DP26-DE-ER32	B55BG54-DE-ER32	
	ER40	-	-	-	



## Интерфейс станка

	TS12(ВМТ60)	TN08(ВМТ60)	DP31(ВМТ65P)	SM35(ВМТ65P)	SM45(ВМТ75P)
<b>Обозначение для заказа</b>					
подводом СОЖ					
	B55DP26-E1-D20	-	-	-	-
	B55DP26-E1-D25	-	-	-	-
	B55DP26-E1-D32	B60TN08-E1-D32	B65DP31-E1-D32	B65SM35-E1-D32	B75SM45-E1-D32
	B55DP26-E1-D40	B60TN08-E1-D40	B65DP31-E1-D40	B65SM35-E1-D40	B75SM45-E1-D40
	B55DP26-E1-D50	B60TN08-E1-D50	B65DP31-E1-D50	B65SM35-E1-D50	B75SM45-E1-D50
разрезной					
	B60TS12-E-D32S	B60TN08-E-D32S	B65DP31-E-D32S	B65SM35-E-D32S	B75SM45-E-D32S
	B60TS12-E-D40S	B60TN08-E-D40S	B65DP31-E-D40S	B65SM35-E-D40S	B75SM45-E-D40S
	B60TS12-E-D50S	B60TN08-E-D50S	B65DP31-E-D50S	B65SM35-E-D50S	B75SM45-E-D50S
подводом СОЖ двухсторонний					
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	B60TS12-E1-2D32	B60TN08-E1-2D32	B65DP31-E1-2D32	B65SM35-E1-2D32	B75SM45-E1-2D32
	B60TS12-E1-2D40	B60TN08-E1-2D40	B65DP31-E1-2D40	B65SM35-E1-2D40	B75SM45-E1-2D40
	B60TS12-E1-2D50	B60TN08-E1-2D50	B65DP31-E1-2D50	B65SM35-E1-2D50	B75SM45-E1-2D50
СОЖ сдвоенный двухсторонний (специсполнение)					
	B60TS12-E1-2D32-01	B60TN08-E1-2D32-01	B65DP31-E1-2D32-01	B65SM35-E1-2D32-01	B75SM45-E1-2D32-01
	B60TS12-E1-2D40-01	B60TN08-E1-2D40-01	B65DP31-E1-2D40-01	B65SM35-E1-2D40-01	B75SM45-E1-2D40-01
	B60TS12-E1-2D50-01	B60TN08-E1-2D50-01	B65DP31-E1-2D50-01	B65SM35-E1-2D50-01	B75SM45-E1-2D50-01
СОЖ					
	B60TS12-DE-ER25	B60TN08-DE-ER25	B65DP31-DE-ER25	B65SM35-DE-ER25	B75SM45-DE-ER25
	B60TS12-DE-ER32	B60TN08-DE-ER32	B65DP31-DE-ER32	B65SM35-DE-ER32	B75SM45-DE-ER32
	B60TS12-DE-ER40	B60TN08-DE-ER40	B65DP31-DE-ER40	B65SM35-DE-ER40	B75SM45-DE-ER40





Интерфейс зажимаемого инструмента					
Эскиз	Вид/ Размер	TS15(ВМТ55)	DP26(ВМТ55P)	BG54(ВМТ55)	
		Блок сверлильно-фрезерный прямой с комбинированным			
	ER25	B55TS15-DE1-ER25	B55DP26-DE1-	B55BG54-DE1-	
	ER32	B55TS15-DE1-ER32	B55DP26-DE1-	B55BG54-DE1-	
	ER40	-	-	-	
Блок сверлильно-фрезерный угловой с наружным подводом СОЖ					
	ER25	B55TS15-DI-ER25	B55DP26-DI-ER25	B55BG54-DI-	
		-	B55DP26-DI-	B55BG54-DI-	
	ER32	B55TS15-DI-ER32	B55DP26-DI-ER32	B55BG54-DI-	
-		-	B55BG54-DI-		
ER40	-	-	-		
Блок сверлильно-фрезерный угловой с комбинированным					
	ER25	B55TS15-DI1-ER25	B55DP26-DI1-ER25	B55BG54-DI1-ER25	
	ER32	B55TS15-DI1-ER32	B55DP26-DI1-ER32	B55BG54-DI1-ER32	
	ER40	-	-	-	
Блок сверлильно-фрезерный угловой с наружным подводом					
	ER25	B55TS15-DI-2ER25	B55DP26-DI-2ER25	B55BG54-DI-2ER25	
	ER32	B55TS15-DI-2ER32	B55DP26-DI-2ER32	B55BG54-DI-2ER32	
	ER40	-	-	-	



<b>Интерфейс станка</b>					
	<b>TS12(ВМТ60)</b>	<b>TN08(ВМТ60)</b>	<b>DP31(ВМТ65P)</b>	<b>SM35(ВМТ65P)</b>	<b>SM45(ВМТ75P)</b>
<b>Обозначение для заказа</b>					
<b>подводом СОЖ</b>					
	B60TS12-DE1-ER25	B60TN08-DE1-ER25	B65DP31-DE1-ER25	B65SM35-DE1-ER25	B75SM45-DE1-ER25
	B60TS12-DE1-ER32	B60TN08-DE1-ER32	B65DP31-DE1-ER32	B65SM35-DE1-ER32	B75SM45-DE1-ER32
	B60TS12-DE1-ER40	B60TN08-DE1-ER40	B65DP31-DE1-ER40	B65SM35-DE1-ER40	B75SM45-DE1-ER40
<b>подводом СОЖ</b>					
	B60TS12-DI-ER25	B60TN08-DI-ER25	B65DP31-DI-ER25	B65SM35-DI-ER25	B75SM45-DI-ER25
	-	-	-	-	-
	B60TS12-DI-ER32	B60TN08-DI-ER32	B65DP31-DI-ER32	B65SM35-DI-ER32	B75SM45-DI-ER32
	-	-	-	-	-
	B60TS12-DI-ER40	B60TN08-DI-ER40	B65DP31-DI-ER40	B65SM35-DI-ER40	B75SM45-DI-ER40
<b>СОЖ двухсторонний</b>					
	B60TS12-DI1-ER25	B60TN08-DI1-ER25	B65DP31-DI1-ER25	B65SM35-DI1-ER25	B75SM45-DI1-ER25
	B60TS12-DI1-ER32	B60TN08-DI1-ER32	B65DP31-DI1-ER32	B65SM35-DI1-ER32	B75SM45-DI1-ER32
	B60TS12-DI1-ER40	B60TN08-DI1-ER40	B65DP31-DI1-ER40	B65SM35-DI1-ER40	B75SM45-DI1-ER40
	B60TS12-DI-2ER25	B60TN08-DI-2ER25	B65DP31-DI-2ER25	B65SM35-DI-2ER25	B75SM45-DI-2ER25
	B60TS12-DI-2ER32	B60TN08-DI-2ER32	B65DP31-DI-2ER32	B65SM35-DI-2ER32	B75SM45-DI-2ER32
	B60TS12-DI-2ER40	B60TN08-DI-2ER40	B65DP31-DI-2ER40	B65SM35-DI-2ER40	B75SM45-DI-2ER40



# ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

## ЗАТЯЖНЫЕ ГАЙКИ

ЗАТЯЖНЫЕ ГАЙКИ СО ШЛИЦАМИ			
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	СТАНДАРТ ЦАНГ	
RR.N.ER25	ER25	DIN6499	
RR.N.ER32	ER32	DIN6499	
RR.N.ER40	ER40	DIN6499	
ЗАТЯЖНЫЕ ГАЙКИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ			
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	СТАНДАРТ ЦАНГ	
RR.N.ER25F	ER25F	DIN6499	
RR.N.ER32F	ER32F	DIN6499	
RR.N.ER40F	ER40F	DIN6499	

## ЗАТЯЖНЫЕ КЛЮЧИ

ДЛЯ ЗАТЯЖНЫХ ГАЕК СО ШЛИЦАМИ				
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ТИП КЛЮЧА	СТАНДАРТ ЦАНГ	
RR.W.ER25	ER25	Плоский	DIN6499	
RR.W.ER32	ER32	Плоский	DIN6499	
RR.W.ER40	ER40	Плоский	DIN6499	
ДЛЯ ПРИВОДНЫХ БЛОКОВ - БЛОКИРОВКА ВАЛА				
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ТИП КЛЮЧА	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР БЛОКА	
RR.FHW30.ER25	ER25	Плоский	VDI30	
RR.FHW40.ER32	ER32	Плоский	VDI40	
RR.FHWB.ER25-40	ER25, ER32, ER40	Плоский	BMT	
ДЛЯ ЗАТЯЖНЫХ ГАЕК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ				
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИНТЕРФЕЙС ЗАЖИМАЕМОГО ИНСТРУМЕНТА	ТИП КЛЮЧА	СТАНДАРТ ЦАНГ	
RR.W.ER25F	ER25F	Плоский	DIN6499	
RR.W.ER32F	ER32F	Плоский	DIN6499	
RR.W.ER40F	ER40F	Плоский	DIN6499	



# ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

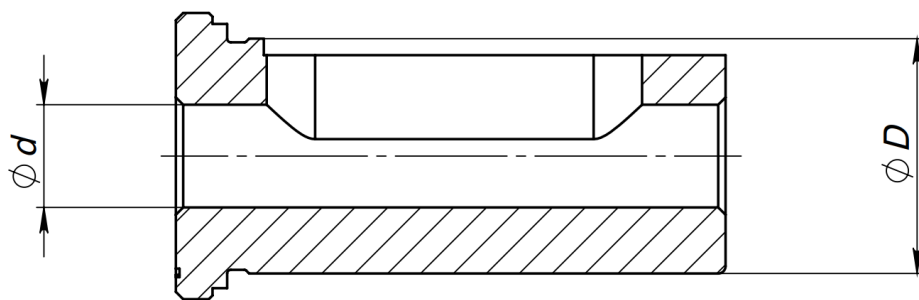


## ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С КРЕПЕЖНЫМИ ВИНТАМИ

Обозначение	D, мм	d, мм
V32-4	32	4
V32-5	32	5
V32-6	32	6
V32-8	32	8
V32-10	32	10
V32-12	32	12
V40-4	40	4
V40-5	40	5
V40-6	40	6
V40-8	40	8
V40-10	40	10
V40-12	40	12
V50-4	50	4
V50-5	50	5
V50-6	50	6
V50-8	50	8
V50-10	50	10
V50-12	50	12

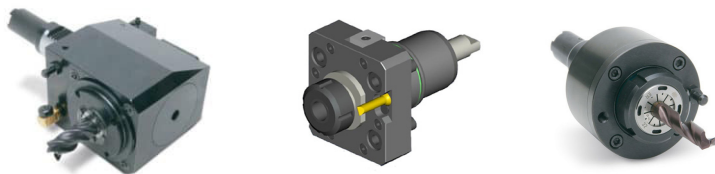
ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ПАЗОМ

Обозначение	D, мм	d, мм
V32-14-K	32	14
V32-16-K	32	16
V32-18-K	32	18
V32-20-K	32	20
V32-25-K	32	25
V40-14-K	40	14
V40-16-K	40	16
V40-18-K	40	18
V40-20-K	40	20
V40-25-K	40	25
V40-30-K	40	30
V40-32-K	40	32
V50-14-K	50	14
V50-16-K	50	16
V50-18-K	50	18
V50-20-K	50	20
V50-25-K	50	25
V50-30-K	50	30
V50-32-K	50	32
V50-40-K	50	40





## НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО



Все изделия изготавливаются на территории Российской Федерации. Производственные площадки по изготовлению станочной оснастки расположены в городах Ростов (Ярославская область) и Ковров (Владимирская область).

Осуществляется полный производственный цикл и полный сборочный цикл, что подтверждено заключением **Министерства Промышленности и Торговли РФ**

Приводные блоки комплектуются высококачественными изделиями передовых производителей: подшипники, уплотнения, зубчатые колёса.

## НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

Квалифицированные инженерные кадры и производственные мощности позволяют решать задачи по изготовлению станочной оснастки и блоков под требования любого заказчика.

В Каталог включена только освоенная производством вспомогательная оснастка к Токарным обрабатывающим центрам, и поставляемая Заказчику. Мы готовы разработать и поставить Вам вспомогательную оснастку на Ваше оборудование по любому Вашему запросу.

## НАШИ ПЕРСПЕКТИВЫ

Каталог в процессе наполнения. Пожалуйста, уточняйте наличие, цены, специальные решения по контактным телефонам или электронной почте.

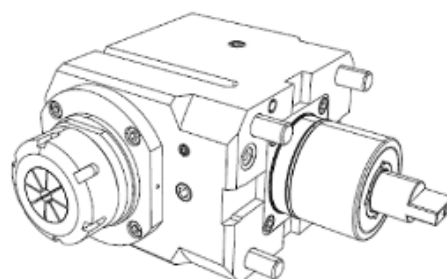
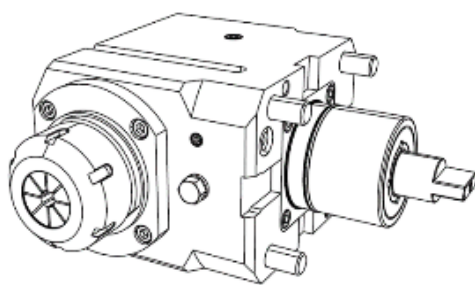
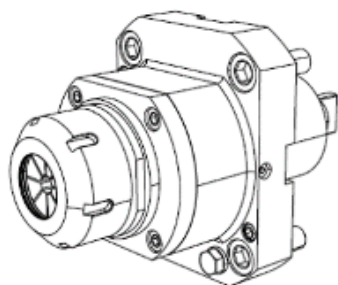


# ДЛЯ ЗАМЕТОК

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●







Авторизированный дистрибьютор

**ООО «РИК»**

Тел.: +7 (495) 727-28-34  
e-mail: info@rictech.ru

Авторизированный дистрибьютор

**ООО «ИНМАРТ»**

Тел.: +7 (495) 150-60-37  
e-mail: info@inmart.tech

Авторизированный дистрибьютор

**ООО «РИК-Тех»**

Тел.: +7 (920) 920-02-80  
e-mail: info@riktech.ru



**ООО «ПКП «РОТОР»**

г. Ковров, Владимирская область, ул. Волго-Донская, д. 46а, стр. 3

Тел.: +7 (930) 220-01-40  
www.pkp-rotor.ru  
e-mail: zakaz@pkp-rotor.ru

